

TROUS D'HUILE 15xØ

INTERNAL COOLANT 15xØ



Ref. MM221XL15 + AlCrN

$\alpha = 140^\circ$

Ø	l	d	L	€
0.50	8	3.00	60	260.00
0.60	10	3.00	60	250.00
0.70	11.5	3.00	60	240.00
0.80	13	3.00	60	235.00
0.90	14.5	3.00	60	230.00
1.00	17	3.00	70	128.25
1.10	18	3.00	70	128.25
1.20	20	3.00	70	128.25
1.30	21	3.00	70	128.25
1.40	23	3.00	70	128.25
1.50	25	3.00	70	128.25
1.60	26	3.00	70	129.70
1.70	28	3.00	70	129.70
1.80	30	3.00	70	129.70
1.90	31	3.00	70	129.70
2.00	32	3.00	70	131.10
2.10	34	3.00	70	131.10
2.20	36	3.00	70	131.10
2.30	38	3.00	70	131.10
2.40	40	3.00	70	131.10
2.50	42	3.00	70	153.90
2.60	44	3.00	90	153.90
2.70	46	3.00	90	153.90
2.80	48	3.00	90	153.90
2.90	50	3.00	90	153.90
3.00	50	3.00	90	153.90

Revêtement **AlCrN** : le plus performant des revêtements utilisable jusqu'à 1.100°C. Permet l'usinage de matériaux durs jusqu'à une dureté de 55HRC.

AlCrN coating : the most performing coating today with a temperature of use up to 1.100°C. This allows to machine up to 55HRC hardness.



Top-Pack

$\alpha : 140^\circ$
 $z : 2 - 30^\circ$
 Tol Ø : h5
 Tol d : h5
 Carbure-Carbide MG 10% Co

TROUS D'HUILE 20xØ

INTERNAL COOLANT 20xØ



$\alpha = 140^\circ$

Ref. **MM221XL20 + AlCrN**

Ø	l	d	L	€
0.50	10	3.00	60	280.00
0.60	12	3.00	60	270.00
0.70	14	3.00	60	260.00
0.80	16	3.00	60	255.00
0.90	18	3.00	60	250.00
1.00	20	3.00	75	156.00
1.10	22	3.00	75	156.00
1.20	24	3.00	75	156.00
1.30	26	3.00	75	156.00
1.40	28	3.00	75	156.00
1.50	30	3.00	75	156.00
1.60	32	3.00	95	157.25
1.70	34	3.00	95	157.25
1.80	36	3.00	95	157.25
1.90	38	3.00	95	157.25
2.00	40	3.00	95	159.25
2.10	42	3.00	120	159.25
2.20	44	3.00	120	159.25
2.30	46	3.00	120	159.25
2.40	48	3.00	120	159.25
2.50	50	3.00	120	185.25
2.60	52	3.00	140	185.25
2.70	54	3.00	140	185.25
2.80	56	3.00	140	185.25
2.90	58	3.00	140	185.25
3.00	60	3.00	140	185.25

Revêtement **AlCrN** : le plus performant des revêtements utilisable jusqu'à 1.100°C. Permet l'usinage de matériaux durs jusqu'à une dureté de 55HRC.

AlCrN coating : the most performing coating today with a temperature of use up to 1.100°C. This allows to machine up to 55HRC hardness.

Top-Pack



$\alpha : 140^\circ$

z : 2 - 30°

Tol Ø : h5

Tol d : h5

Carbure-Carbide MG 10% Co

TROUS D'HUILE 30x0

INTERNAL COOLANT 30x0



Ref. **MM221XL30 + AlCrN**

$\alpha = 140^\circ$

\emptyset	l	d	L	€
0.50	15	3.00	70	300.00
0.60	18	3.00	70	290.00
0.70	21	3.00	70	280.00
0.80	24	3.00	70	275.00
0.90	27	3.00	70	270.00
1.00	30	3.00	75	182.00
1.10	33	3.00	75	182.00
1.20	36	3.00	75	182.00
1.30	39	3.00	75	182.00
1.40	42	3.00	75	182.00
1.50	45	3.00	75	182.00
1.60	48	3.00	95	183.50
1.70	51	3.00	95	183.50
1.80	54	3.00	95	183.50
1.90	57	3.00	95	183.50
2.00	60	3.00	95	185.50
2.10	63	3.00	120	185.50
2.20	66	3.00	120	185.50
2.30	69	3.00	120	185.50
2.40	72	3.00	120	185.50
2.50	75	3.00	120	213.50
2.60	78	3.00	140	213.50
2.70	81	3.00	140	213.50
2.80	84	3.00	140	213.50
2.90	87	3.00	140	213.50
3.00	90	3.00	140	213.50

Revêtement **AlCrN** : le plus performant des revêtements utilisable jusqu'à 1.100°C. Permet l'usinage de matériaux durs jusqu'à une dureté de 55HRC.

AlCrN coating : the most performing coating today with a temperature of use up to 1.100°C. This allows to machine up to 55HRC hardness.

Top-Pack



$\alpha : 140^\circ$

z : 2 - 30°

Tol \emptyset : h5

Tol d : h5

Carbure-Carbide MG 10% Co